



ECO-Management SRL

www.eco-management.it e-mail: info@eco-management.it

Azienda certificata ISO:9001



Doc: RENTRI

Area: IT

MANUALE PER LA STAMPA DEL FORMAT DEL REGISTRO CARICO E SCARICO

Premessa

Il Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica, per venire incontro alle esigenze organizzative delle imprese e del sistema Camerale, ha fissato al **4 novembre 2024** l'avvio del servizio di stampa su supporto cartaceo del format di registro cronologico di carico e scarico, da vidimare presso le Camere di Commercio (CCIAA).

Il servizio sarà accessibile attraverso il portale **RENTRI** (non richiederà alcuna registrazione o iscrizione) e sia attraverso il portale **ESTARWEB**.

Gli operatori non tenuti ad iscriversi al RENTRI entro il 13 febbraio 2025 dovranno vidimare presso la CCIAA il format di registro cronologico di carico e scarico stampato su supporto cartaceo attraverso il servizio disponibile sul portale www.rentri.gov.it, prima di procedere alla prima annotazione su tale registro e quindi anche dopo la scadenza del 13 febbraio 2025.

Stampa del Format in ESTARWEB

Il format è disponibile solo nei registri “Produttori” (per gli operatori che non sono tenuti ad scriversi al RENTRI entro il 13 febbraio 2025).

Passo 1: dalla *Home Page*, selezionare **Gestione Rifiuti** e cliccare **Registri**.



ECO-Management SRL

Sede legale: Via Emilia, 7 Monselice (PD)
Tel: +39 049 0990550 Fax: +39 049 0990580
P.IVA 03699350280 Cap.Soc. € 25.000,00

Pag 1



Passo 2: dalla lista dei Registri Rifiuti cliccare Stampa sulla riga di proprio interesse.

Descrizione	Tipo	Genera	Stampa	Giacenze	X
REGISTRO PROVA 1	Produttore	Genera	Stampa	Giacenze	X
REGISTRO PROVA 2	Produttore	Genera	Stampa	Giacenze	X

Passo 3: dal menu di navigazione sinistro cliccare la voce Format Registro RENTRI.

REGISTRO PROVA 1
Righe registro da stampare

Scarico [] del 13/01/2021 N. 3 Formulario n. del Riferimento di carico n.	Carico [X] CER 130205* Stato fisico 4 mc 0 kg 30	Rifiuto destinato a: cod. X
scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati		U. Locale
Classi di pericolosità HP14		
Intermediario C.F.		
Sede		
Iscrizione Albo N.	Note	
Targa		

Passo 4: apparirà una finestra pop per configurare il format di registro

Indicare il numero dell'ultima pagina di registro già stampata e vidimata

Pagine da stampare per la successiva vidimazione

 (*)

Precompilazione del frontespizio

 Stampa Frontespizio (i)

Stampa solo pagine bianche

 Stampa pagina bianca (i)

Stampa **Chiudi**



Passo 5: indicare il numero di pagine da vidimare, massimo numero vidimabile 100 (es. 15).

Passo 6: selezionare la *Precompilazione del frontespizio* con i dati del registro ESTARWEB (altrimenti la compilazione deve avvenire manualmente a penna).

Passo 7: selezionare *Stampa pagine bianche*. Permette la stampa di pagine bianche senza la filigrana del nuovo modello, **consigliata** per la stampa del registro nel portale ESTARWEB.

192.168.2.7/estar_graph/registri/registri_... — X

⚠ Non sicuro 192.168.2.7/estar_graph/registri/regi... 🔎

Stampa Format Registro RENTRI

Indicare il numero dell'ultima pagina di registro già stampata e vidimata

0 ⓘ

Pagine da stampare per la successiva vidimazione

15 ⓘ*

Precompilazione del frontespizio

Stampa Frontespizio ⓘ

Stampa solo pagine bianche

Stampa pagina bianca ⓘ

Stampa Chiudi

Passo 8: premere il pulsante **Stampa** (evidenziato in rosso nella figura precedente).

Passo 9: salvare il PDF generato nel *proprio PC* per procedere alla stampa.